

AG 22 HİDROLİK GÜÇ ÜNİTESİ

AG 22 hidrolik güç ünitesi, yeraltı maden arınlarında çalışan cihazları beslemek üzere tasarlanmış olup, "a", "b" ve "c" kategorisi metan patlama ve A ve B seviyesi kömür tozu patlama tehlikesi altında olan bölgelerde kullanılabilir. Özellikle hidrolik ankraj makinelerini, matkapları ve hidrolik olarak tahrik edilen diğer cihazları beslemek üzere tasarlanmıştır. Çift etkili pompalı versiyonunda AG 22 ünitesi aynı zamanda ankraj makinesi ve hidrolik matkap gibi iki farklı cihazın çalışmasını sağlar. Güç ünitesinin diğer hidrolik olarak tahrik edilen cihazlarla birlikte çalışabilmesi için kullanım alanı genişletilebilir.



TEKNİK PARAMETRELERİ:

Güç ünitesinin teknik parametreleri	Birimler	AG-22-...- Z2-...	AG-22-...- Z3-...	AG-22-...- Z5-...	AG-22-...- Z6-...
Tahrik motorunun gücü	kW	22			
Bağlantının anma çapı	mm	DN20 veya M36x2			
Maksimum yağ basıncı	MPa	20,0	17,5	11,0	13,1
Pompanın anma kapasitesi	l/dk.	39,2	62,5	99,6	83,7
Motorun besleme gerilimi	V	380, 400, 500, 1000, 500/1000			
Yağ tipi		L-HL 32 + 68			
Tank kapasitesi	l	< 200			
Boşaltma çıkışının anma çapı	mm	DN25 veya M36x2			
Soğutma suyu bağlantısının çapı		G%, DN10, DN12, M24x1,5			
Boyutlar	mm	yaklaşık 960 x 825 x 1960			
Yağsız güç ünitesinin ağırlığı	kg	yaklaşık 800			
Çevre sıcaklığı	°C	10 + 40			
Nisbi nem		+40°C ± 2°C sıcaklığında %93			

AG 30 HİDROLİK GÜÇ ÜNİTESİ

AG 30 hidrolik güç ünitesi, yeraltı maden arınlarında çalışan cihazları beslemek üzere tasarlanmış olup, "a", "b" ve "c" kategorisi metan patlama ve A ve B seviyesi kömür tozu patlama tehlikesi altında olan bölgelerde kullanılabilir. Özellikle hidrolik ankraj makinelerini, matkapları ve hidrolik olarak tahrik edilen diğer cihazları beslemek üzere tasarlanmıştır. Çift etkili pompalı versiyonunda AG 30 ünitesi aynı zamanda ankraj makinesi ve hidrolik matkap gibi iki farklı cihazın çalışmasını sağlar. Güç ünitesinin diğer hidrolik olarak tahrik edilen cihazlarla birlikte çalışabilmesi için kullanım alanı genişletilebilir.



TEKNİK PARAMETRELERİ:

Güç ünitesinin teknik parametreleri	Birimler	AG-30-...-Z2-...	AG-30-...-Z3-...	AG-30-...-Z5-...	AG-30-...-Z6-...
Tahrik motorunun gücü	kW	30			
Bağlantının anma çapı	mm	DN20 veya M36x2			
Maksimum yağ basıncı	MPa	20,0	12,0/19,1	13,0	17,7
Pompanın anma kapasitesi	l/dk.	63,0	62,5/39,2	100,5	84,4
Motorun besleme gerilimi	V	380, 400, 500, 1000, 500/1000			
Yağ tipi		L-HL 32 + 68			
Tank kapasitesi	l	< 200			
Boşaltma çıkışının anma çapı	mm	DN25 veya M36x2			
Soğutma suyu bağlantısının çapı		G3/4, DN10, DN12, M24x1,5			
Boyutlar	mm	yaklaşık 750 x 800 x 1800			
Yağsız güç ünitesinin ağırlığı	kg	yaklaşık 650			
Çevre sıcaklığı	°C	10÷40			
Nisbi nem		+40°C ± 2°C sıcaklığında %93			

PZW-1 PNÖMATİK DELİK AÇMA SETİ

PZW-1 pnömatik delik açma seti, orta ve yüksek sertlik seviyesine sahip kayalarda, farklı açılarda, 0,4 ÷ 0,6 MPa basınçlı hava ile delik açmak üzere tasarlanmıştır. PZW-1 pnömatik delik açma seti, açılan delikte kalan talaşı su ya da basınçlı hava ile temizler. Delik açma setinin kapsamında, pnömatik temelde kurulmuş olan WUP-22 matkap bulunmaktadır. Temel, matkabi destekler ve delik açma işlemi esnasında matkap ucuna eşit baskının uygulanmasını sağlayarak kullanıcının emeğini azaltır.



TEKNİK PARAMETRELERİ:

PZW-1 setinin ağırlığı	kg	yaklaşık 40
Matkap ucu hariç matkap uzunluğu	mm	yaklaşık 635
Matkap ucu hariç matkap ağırlığı	kg	yaklaşık 24
Basınç 0,4 MPa iken darbe frekansı	1/dk	1950
Basınç 0,4 MPa iken matkap ucunun dönme hızı	devir/dk	200
Darbe enerjisi	J	28
Basınçlı havanın basıncı	MPa	0,4 ÷ 0,6
Basınç 0,4 MPa iken hava tüketimi	m ³ /dk	3,2
Basınçlı hava hortumunun iç çapı	mm	Ø25
Su hortumunun iç çapı	mm	Ø12,5
Altıgen matkap ucunun boyutları	mm	22,2(7/8")x108 veya 25,4(1")x108
Temel uzunluğu	mm	Müşterinin siparişine uygun olarak
Temelin faydalı strok aralığı	mm	800 ÷ 1300

KD-3, KD-4 DİNANOMETRİK ANAHTARLAR

KD-3 ve KD-4 tipi dinamometrik anahtarlar, V-25, V-29, V-36 tipi tahkimatları gereken tork ile sıkmak için tasarlanmıştır. Anahtarın ucunda bulunan yayın çevirme anahtarı ayarlanarak gereken tork değeri kazanılır. Anahtarın tutacak kısmında bulunan 300 ila 600 Nm aralıklı ölçekten tork değerini okuyabiliriz. Cıvataların tork değeri kontrol edilirken, ayarlanan değer aşıldığında, anahtarın orta kısmında bulunan mandal yüksek bir ses çıkarır. Anahtarın sahip olduğu mandal sayesinde, anahtarın başlığının, sıkılan cıvatanın başından sökülmesine gerek yoktur.

TEKNİK PARAMETRELERİ:

Tip	KD-3	KD-4
Ağırlık (mandal dahil, başlık hariç)	6,5 kg	6,5 kg
Ölçüm aralığı, sıkma torku	300 ÷ 500 Nm	400 ÷ 600 Nm
Başlık bağlantısının boyutu	kw. 25,4 mm (1 inç)	kw. 25,4 mm (1 inç)
Uzunluk	921 mm	921 mm



KRW-1, KRP-1 MANUEL ANAHTARLAR

KRW-1 manuel bükük anahtar ya da KRP-1 manuel anahtar, iki yönlü olarak çalışan, mandal mekanizma sahip anahtarlardır. Cıvata bağlantılarını, normal L=110 mm ve kısa L=75 mm olmak üzere değiştirilen başlıklar ile, manuel olarak sıkmak ve çözmek için kullanılır. Başlıklar, anahtardan ayrı olarak veya anahtar ile birlikte satın alınabilir.

TEKNİK PARAMETRELERİ:

Ağırlık (başlık hariç)	2,5 kg
Sıkma torku	25 Nm
Uzatma parçası ile sıkma torku	250 Nm
Başlık bağlantısının boyutu	kw. 25,4 mm (1 inç)
Uzunluk	420 mm

Normal başlıklar: L = 110 mm

S	(M16) 24	(M18) 27	(M20) 30	(M22) 32	(M24) 36	(M27) 41	(M30) 46	(M33) 50	(M36) 55
G	43	43	43	48	53	58	63	68	74

Kısa başlıklar: L = 75 mm

S	(M10) 16	(M12) 20	(M16) 24	(M20) 30	(M22) 32	(M24) 36	(M27) 41	(M30) 46
G	43	43	43	43	48	53	48	63



KHTP-1,5A SEYYAR TELESKOPIK HİDROLİK ANKRAJ MAKİNESİ

KHTP-1,5A seyyar teleskopik hidrolik ankraj makinesi, yay ve dikdörtgen kesitli maden galerilerinin tavanlarında dönmeli olarak delik açıp, su ile durulayıp, küçük çaplı, yapışan ankraj kurmak üzere tasarlanmıştır. Ankraj makinesi, galeri ve oda tipi arınlarda, orta sertlik ve 60 MPa basınç dayanımı seviyesine sahip olan kayalarda ankraj işlemini gerçekleştirmek için kullanılabilir. Ankraj makinesi, AG-63/16Z güç ünitesi aracılığıyla, LHL-68 veya benzer yoğunluğa sahip olan hidrolik yağ ile beslenmelidir. Makine, teknik özelliklerinde belirtilmiş olan gerekleri yerine getiren başka bir güç ünitesinden de beslenebilir.

TEKNİK PARAMETRELERİ:

Ankraj makinesinin ağırlığı	kg	80
Matkap ucunun baskı gücü	kN	4,0 ÷ 10
Anma torku	Nm	130
Anma çalışma baskısı	MPa	14,5
Maksimum anlık çalışma basıncı*	MPa	17,5
matkap ucunun maksimum dönme hızı*	devir/dk	700
Başlığın ileri hareket hızı	m/dk	0 ÷ 2
Başlık stroku	mm	1500
Ankraj deliklerin maksimum açılma çapı		Ø43
Durulama suyunun maksimum basıncı	MPa	0,8

* Hava basıncı değeri 0,4 MPa iken kazanılmış değerler



P-62L PNÖMATİK DESTEK

P-62L pnömatik destek, WUP-22 pnömatik matkap ile birlikte çalışmak üzere tasarlanmıştır. Matkap çalışırken onu destekler ve matkap ucuna sabit bir baskı uyguladığı için, delik açma ilerleme hızı ve çalışma konforu artar. Destek, WUP-22 matkaba körüklü olarak bağlandığı için, yatay ve eğimli delikler açılabilir. Desteğin donatıldığı ayarlama valfi sayesinde baskı gücü kolay ayarlanır ve çalışma esnasında sağlam tutunmayı sağlar. Çalışma güvenliği göz önüne alınarak, destek, çabuk açılan subap ile donatılmıştır. Bu subap, delik açan cihazın anında çekilmesini ve dolayısıyla matkap ucunun baskısının durdurulmasını sağlar.

TEKNİK PARAMETRELERİ:

Parametreler	Birim	P-62L TİPİ
Ağırlık	kg	24
Toplam uzunluk	mm	1750
Strok	mm	1300
Besleme basıncı	MPa	0,4 ÷ 0,6
Çalışma esnasında kullanılan malzeme	Basıncılı hava	
0,4MPa iken baskı gücü	kN	12,8



SN-400-MOJ VALENT SÜRTÜNME DİREĞİ

VALENT SN-400-MOJ tipi sürtünme direkleri, uzunayak arınları ve rekuplar gibi üretim yerlerinde tavanı desteklemek ve galeri tahkimatını güçlendirmek üzere tasarlanmış olan, madencilik tahkimatının bireysel parçalarıdır. Direkler, hem bağımsız bir tahkimat oluşturabilir, hem de farklı bir tip tahkimatı güçlendiren elemanlar olarak kullanılabilir. VALENT SN-400-MOJ direk seti, açılmış halde 450 mm ila 4500 mm uzunluğundaki 22 ana boyut kapsar. Emniyet sembolü ile işaretlenebilmesini sağlayan sertifikaya sahiptir.

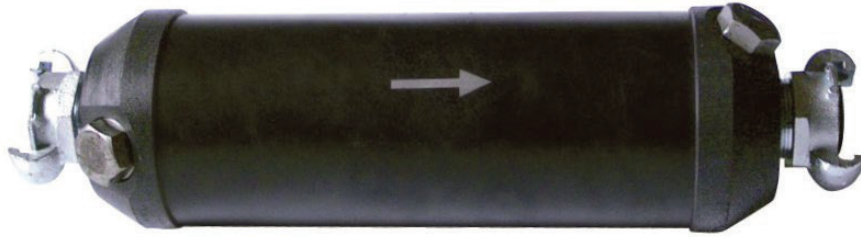
TEKNİK PARAMETRELERİ:

	Direk büyüklüğü	Açılmış halde yükseklik	Açılmamış halde yükseklik	Direk ağırlığı	Kapasite
S.s.	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[kN]
1	450	450	380	28,8	400
2	500	500	400	29,7	
3	560	560	440	30,8	
4	630	630	470	32,0	
5	710	710	500	33,4	
6	800	800	550	35,1	
7	900	900	600	36,9	
8	1000	1000	650	38,7	
9	1120	1120	710	40,9	
10	1250	1250	780	43,2	
11	1400	1400	855	45,9	
12	1600	1600	955	49,3	
13	1800	1800	1055	53,2	
14	2000	2000	1155	56,9	
15	2240	2240	1275	61,1	
16	2500	2500	1405	65,9	
17	2800	2800	1555	71,3	
18	3150	3150	1730	77,6	
19	3550	3550	1930	84,8	
20	4000	4000	2260	93,2	250
21	4250	4250	2510	97,9	
22	4500	4500	2760	102,6	200



S3 YAĞ POMPASI

S3 yağ pompası, matkaplar, pompalar ve pnömatik temeller gibi, basınçlı hava ile tahrik edilen cihazları yağ buharı ile greslemek üzere tasarlanmıştır. Yer altı maden işletmelerinde, metan ve kömür tozu patlama tehlikesi altında olan galerilerde kullanılabilir. Yağ pompası içinde püskürtülen, yağ buharı şeklindeki yağ, çalışırken birbirine sürtünen yüzeylere hava ile kolayca ulaşarak, aşınmasını önler. Yağ buharı ile yağlama en iyi yağlama yöntemlerinden biri olup, basınçlı hava ile tahrik edilen cihazların ömrünü uzatır. Yağ pompası, yağlanan cihaza hava besleyen hortum üzerinde, 5 metreden daha uzun olmayan bir mesafede kurulur. Yağ pompası, yağ tamamlaması hariç başka bir işlem gerektirmez.



TEKNİK PARAMETRELERİ:

Semboller	Birimler	çelik
Yağsız yağ pompasının ağırlığı	kg	yaklaşık 4,0
Maksimum basınç	MPa	0,5 ÷ 0,6
Kapasite	l	1
15°C÷20°C sıcaklığında yağ tüketimi	ml/saat	yaklaşık100
Hortumun iç çapı	mm	25
Çevre sıcaklığı	°C	0÷40