

# ER-6 127 V, 220 V MANUEL ELEKTRİKLİ MATKAP

**ER-6 manuel elektrikli matkap**, kömürde ve benzer sertlik seviyesine sahip kayalarda, Ø 43 mm çaplı, helezon matkap uçları ile delik açmak üzere tasarlanmıştır. Matkap, aleve dayanıklı olup, "a", "b" veya "c" kategorisi metan patlama ve A veya B seviyesi kömür tozu patlama tehlikesi altında olan yer altı maden işletmelerinde ve diğer tesislerde kullanılabilir. Matkap, aşağıdaki versiyonlarda üretilmektedir: ER-6, ER-6/4, aşağıdaki gerilimlere uygundur: ER-61 (3x127 V), ER-62 (3x220 V) ve ER-61/4 (3x127 V), ER-62/4 (3x220 V). Delik açma işlemini destekleyen vurmali başlığa sahip olan ER-6...u versiyonu da mevcuttur.

## TEKNİK PARAMETRELERİ:

Semboller	Birimler	ER-61	ER-62	ER-61u / R62u
Anma gücü	kW	1,55	1,55	1,55
Motorun anma gücü	kW	1,1	1,1	1,1
Besleyici gerilim	V	127	220	127 / 220
Frekans	Hz	50	50	50
Cos φ	-	0,86	0,86	0,86
Anma akımı	A	8,1	4,7	8,1;4,7
Çalıştırma akımının katsayısı	-	4	4	4
Kapasite	-	0,72	0,72	0,72
Yalıtım sınıfı	-	F	F	F
Dönme hızı	devir/dk	610	610	610
Matkap ucunun torku	Nm	17,5	17,5	17,5
Çalışma	-	S2 ÷ 30min	S2 ÷ 30min	S2 ÷ 30min
Korumanın güvenlik seviyesi	-	IP-54	IP-54	IP-54
Aleve dayanıklılık sembolleri	-	Ex d I	Ex d I	Ex d I
Kablo hariç matkabın ağırlığı	kg	yaklaşık 18	yaklaşık 18	yaklaşık 19
Çevre sıcaklığı	°C	0 ÷ 40	0 ÷ 40	0 ÷ 40
Darbe frekansı	Darbe/dk	-	-	6100



Anma değerlerinin +/- %5'ni aşmayan parametre sapması kabul edilir.

CE 1453 Ex I M2 ExdI Mb  
KDB 04ATEX081X

CE 1453 Ex I M2c ExdI Mb  
KDB 04ATEX081X

Ex I M2

# PWR II MANUEL PNÖMATİK MADENCİLİK MATKABI

**PWR II manuel pnömatik madencilik matkabı**, kömür, tuz ve diğer madenlerde ve düşük veya orta sertlik seviyesine sahip olan kayalarda delik açmak üzere tasarlanmıştır. PWR II matkabının ana avantajı, doğrudan yer altı madencilik işlerinde kullanılabilmesidir. "a", "b" veya "c" kategorisi metan patlama ve A veya B seviyesi kömür tozu patlama tehlikesi altında olan yerlerde kullanılabilir. Matkap, yağ pompasından geçen basınçlı hava ile beslenir. Matkapta, dönmeli delik açma işlemine uygun, helisel veya eşkenar dörtgen matkap uçları kullanılmalıdır.

Açılan deliğin maksimum çapı Ø62 mm'dir.



## TEKNİK PARAMETRELERİ:

Matkap ağırlığı		kg	16,5
Tork	Mo	Nm	27
Güç	N	kW	1,6
Dönme hızı	n	min <sup>-1</sup>	580
Basınçlı havanın basıncı	p	MPa	0,4
Basınçlı havanın maksimum basıncı	pmax	MPa	0,6
Gereken basınçlı hava	Q	m <sup>3</sup> /min.	2,7
Hortumun iç çapı	Ø	mm	16
Maksimum uç çapı	Ø	mm	62

# PWR-5U ve PWR-8T MANUEL PNÖMATİK MATKAP

## PWR-5U

**PWR-5U manuel pnömatik matkap**, Ø48 mm çapına kadar delik açmak üzere tasarlanmıştır. İnşaat ve tünel açma işlerinde kullanılabilir. Yüksek gücü sayesinde, tuz, diğer maden ve düşük veya orta sertlik seviyesine sahip kayalarda delik açabilir. Matkap, yağ pompasından geçen basınçlı hava ile beslenir. Delik açmak için helisel veya eşkenar dörtgen matkap uçları kullanılır. Bu matkap yer altı maden işletmelerinde kullanılamaz.

### TEKNİK PARAMETRELERİ:

Matkap ağırlığı		kg	14
Tork	Mo	Nm	42
Güç	N	kW	2,2
Dönme hızı	n	min <sup>-1</sup>	500
Basınçlı havanın basıncı	p	MPa	0,4
Basınçlı havanın maksimum basıncı	p <sub>max</sub>	MPa	0,6
Gereken basınçlı hava	Q	m <sup>3</sup> /dk	2,7
Hortumun iç çapı	Ø	mm	16
Maksimum uç çapı	Ø	mm	48



## PWR-8T

**Susturucu ile donatılmış PWR-8T manuel pnömatik matkap**, düşük veya orta sertlik seviyesine sahip kayalarda Ø43 mm çapına kadar delik açmak üzere tasarlanmıştır. Tuz madenlerinde kaya açmak için uygundur. Matkap, yağ pompasından geçen basınçlı hava ile beslenir. Delik açmak için helisel veya eşkenar dörtgen matkap uçları kullanılır. Bu matkap yer altı maden işletmelerinde kullanılamaz.

### TEKNİK PARAMETRELERİ:

Matkap ağırlığı		kg	9,5
Tork	Mo	Nm	19,5
Güç	N	kW	1,6
Dönme hızı	n	min <sup>-1</sup>	800
Basınçlı havanın basıncı	p	MPa	0,4
Basınçlı havanın maksimum basıncı	p <sub>max</sub>	MPa	0,6
Gereken basınçlı hava	Q	m <sup>3</sup> /dk	2,4
Hortumun iç çapı	Ø	mm	16
Maksimum uç çapı	Ø	mm	43



# WGH-4 HİDROLİK MADENCİLİK MATKABI

**WGH-4 Hidrolik Madencilik Matkabı**, başlıca orta sertlik seviyesine sahip kayalarda, helisel matkap ucu ile manuel olarak delik açmak üzere tasarlanmıştır. İki elle kullanıldığında ağırlığı düşüktür.

Maksimum delik açma çapı Ø48 mm'dir.  
WGH-4 matkapları, "a", "b" veya "c" kategorisi metan patlama ve A ve B seviyesi kömür tozu patlama tehlikesi altında olan yer altı maden işletmelerinde ve diğer tesislerde kullanılabilir.



## TEKNİK PARAMETRELERİ:

Matkap ağırlığı		kg	yaklaşık 5
Maksimum tork	Mo	Nm	72
Çalışma basıncı	P	bar	220 ÷ 300
Maksimum dönme hızı	n <sub>max</sub>	devir/dk	957
Motor soğurma kapasitesi	Q	l/dk.	500 devir/dk için 25
Çevre sıcaklığı	T	°C	-20 ÷ +40
Kullanılan sıvı			HLP-48 hidrolik yağ veya su-yağ emülsiyonu

Dişli kutusuna sahip olmayan matkap  
Ağırlık ve tork oranı 0,069

Matkapların ağırlığı, torku, besleme basıncı ve kullanılan sıvı müşterinin ihtiyaçlarına göre uyarlanabilir.

# WGH-6u HİDROLİK MADENCİLİK MATKABI

**WGH-6u Hidrolik Madencilik Matkabı**, başlıca sert kayalarda ve çeşitli sertlik seviyelerine sahip olan kaya bandlarında, uygun bir helisel matkap ucu ile manuel, dönmeli olarak delik açmak üzere tasarlanmıştır. Maktapta uygulanan mekanik darbe sayesinde kullanıcının işi daha kolay olur.

Maksimum delik açma çapı Ø48 mm'dir.  
WGH-6u matkapları, "a", "b" veya "c" kategorisi metan patlama ve A ve B seviyesi kömür tozu patlama tehlikesi altında olan yer altı maden işletmelerinde ve diğer tesislerde kullanılabilir.

Su durulama fonksiyonlu bir matkabın üretilmesi de mümkündür.



## TEKNİK PARAMETRELERİ:

Matkap ağırlığı		kg	8
Maksimum tork	Mo	Nm	101
Çalışma basıncı	P	bar	220 ÷ 300
Maksimum dönme hızı	n <sub>max</sub>	devir/dk	830
Motor soğurma kapasitesi	Q	l/dk.	25
Çalışma sıcaklığı	T	°C	-10 ÷ +90
Kullanılan sıvı			HLP-48 hidrolik yağ veya su-yağ emülsiyonu

Dişli kutusuna sahip olmayan matkap  
Ağırlık ve tork oranı 0,053

Matkapların ağırlığı, torku, besleme basıncı ve kullanılan sıvı müşterinin ihtiyaçlarına göre uyarlanabilir.

# WUP-22 PNÖMATİK DARBELİ MATKAP

**WUP-22 pnömatik darbeli matkap**, basınçlı hava ile beslenmekte olup, orta ve yüksek sertlik seviyesine sahip kayalarda delik açmak üzere tasarlanmıştır. Delik açılırken üretilen talaş su ile durulama yoluyla veya üflenen basınçlı hava ile temizlenebilir. Yatay ve eğimli delik açma verimliliğinin yükseltilmesi için, matkap, P-62 L tipi temel üzerinde çalışmaya uygun olarak tasarlanmıştır. Matkap çalışırken temel onu desteklerken, matkap ucuna eşit baskının uygulandığını sağladığı için, kullanıcının emeği azalır. Delik açılırken birlikte çalışan parçaların greslenmesi gerekir. Gres pompasının kullanılması tavsiye edilir.

Delikler, tek parçalı matkap uçları veya altıgen saptan ve küçük çaplı başlıktan ibaret olan matkap uçları ile açılır.

## TEKNİK PARAMETRELERİ:

Matkap ucu hariç matkap ağırlığı	kg	22
Darbe sayısı*	min <sup>-1</sup>	1950
Matkap ucu devirleri*	min <sup>-1</sup>	200
Basınçlı hava tüketimi*	m <sup>3</sup> /dk	3,2
Darbe enerjisi*	J	28
Besleme hortumun iç çapı	mm	Ø25
Durulama hortumun iç çapı	mm	Ø12,5
Matkap ucu tutacağıın altıgen yuvasının boyutları	mm	22,2(7/8")x108 veya 25,5(1")x108

\* Besleme gerilimi 0,4 ÷ 0,6 MPa.

